

Válvulas de apertura progresiva Serie MC

Modular

Conexiones G1/4, G3/8 y G1/2



La válvula de apertura progresiva se utiliza para evitar daños a personas o cosas cuando se presurice una instalación neumática. Las características de este componente permiten conseguir la presurización de una instalación de forma progresiva hasta el 50% de la presión programada, alcanzando seguidamente el 100 % se alcanza en un tiempo reducido.

Su colocación natural está ubicada río arriba del FRL, ya que su construcción le permite adaptarse perfectamente con toda la serie MC.

Es posible montar un presostato en lugar del tapón modelo S2610-1/8 que está en su parte superior. Río arriba debe haber montado la válvula 3/2 manual o electro neumática para realizar la descarga.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Tipo constructivo	modular, compacto de obturador		
Materiales	zama, NBR, tecnopolímero		
Conexiones roscadas	G1/4	G3/8	G1/2
Peso	Kg	0,275	0,566 0,544
Montaje	en línea, a pared (en cualquier posición)		
Temperatura de trabajo	0°C + 50°C		
Ejecución	barnizado		
Presión de trabajo	2 + 10 bar		
Caudal nominal (determinada con 6 bar con $\Delta P1$)	G1/4 = 1850 NI/min, G3/8 = 4000 NI/min, G1/2 = 4350 NI/min		

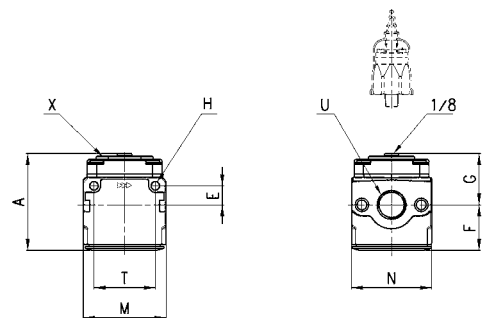
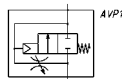
EJEMPLO DE CODIFICACIÓN

MC | **2** | **02** | **-** | **AV**

MC	SERIE:
2	TAMAÑO: 1 = G1/4 2 = G3/8 - G1/2
02	CONEXIONES: 04 = G1/4 38 = G3/8 02 = G1/2
AV	AV = APERTURA PROGRESIVA

Válvulas de apertura progresiva Serie MC

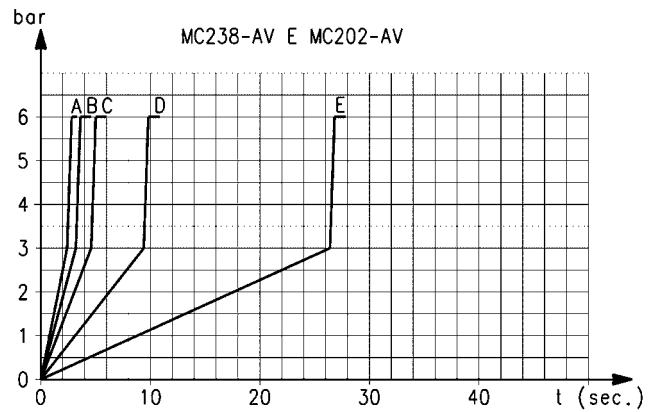
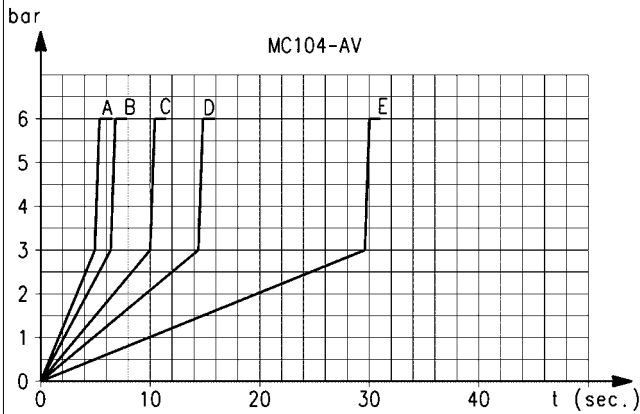
X = tornillo de regulación



DIMENSIONES									
Mod.	A	E	F	G	H	M	N	T	U
MC104-AV	59,5	11	28,5	31	4,5	45	45	35	G1/4
MC238-AV	72,5	14	34	38,5	5,5	62	60	46	G3/8
MC202-AV	72,5	14	34	38,5	5,5	62	60	46	G1/2

La firma se reserva el derecho de modificar modelos y dimensiones sin preaviso. Estos productos están diseñados para aplicaciones industriales. Su venta al público en general no es recomendable.

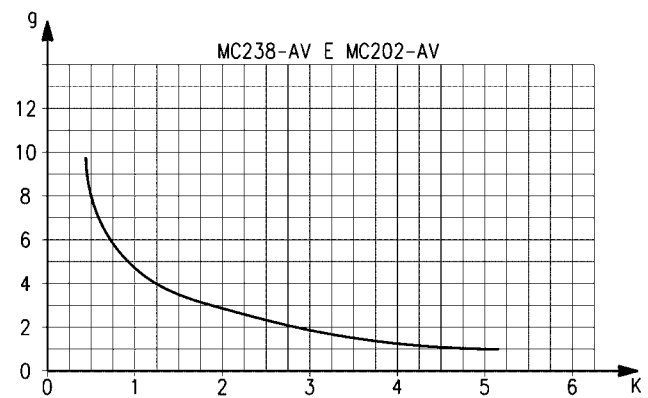
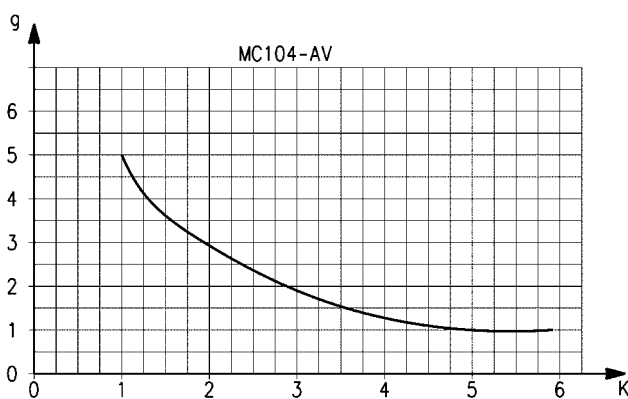
DIAGRAMAS TIEMPOS DE PRESURIZACIÓN



Tiempo de presurización respecto del N° de vueltas del tornillo de regulación, con un depósito de 5 litros. Localizando la constante k sobre el gráfico, se obtiene el N° de vueltas a efectuar sobre el tornillo de regulación para conseguir el tiempo de llenado a 6 bar. Al variar la presión puede haber una desviación $\pm 20\%$. $K=t/V$ donde: V = volumen de la instalación.

MC104-AV:
 A = 5 vueltas; B = 4 vueltas; C = 3 vueltas;
 D = 2 vueltas; E = 1 vuelta.
 MC238/202-AV:
 A = 9 vueltas; B = 7 vueltas; C = 5 vueltas;
 D = 3 vueltas; E = 1 vuelta.

DIAGRAMAS TIEMPOS DE PRESURIZACIÓN - Ejemplo



Ejemplo: MC104-AV
 $V = 5$ litros
 $t = 16$ segundos
 $K = 16/5 = 3,2$
 Posicionando sobre el gráfico dicho valor K , el número de vueltas a efectuar sobre el tornillo de regulación será aproximadamente 1,8.

Ejemplo: MC238-AV - MC202-AV
 $V = 5$ litros
 $t = 16$ segundos
 $K = 16/5 = 3,2$
 Posicionando sobre el gráfico dicho valor K , el número de vueltas a efectuar sobre el tornillo de regulación será aproximadamente 1,8.